Visuelles Management

ProducTVity Station



Höhere Rentabilität durch Datenkenntnis

Erfassen und Anzeigen von KPIs auf jedem Fernsehgerät. In wenigen Minuten.

Mit Red Lions ProducTVity Station können Sie Ihre eigene aussagekräftige Produktionsanzeigetafel unter Verwendung standardisierter LCD-, LED- oder Plasmafernseher aus dem Konsumgüterbereich zusammenstellen.

- Integrierte Kommunikationstreiber und Protokollumwandlung ermöglichen Ihnen die Anbindung an die meisten SPSen, Antriebe, Frequenzumrichter und sonstige Automatisierungstechnik.
- Keine dedizierten PCs, SCADA oder OPC-Server erforderlich
- Automatisches Blättern von KPIs, Trends, Andon, Mitteilungen und vielem mehr zwischen mehreren Bildschirmen
- Leistungsstarke Programmierfähigkeiten dank integrierter Crimson-Software zum Anpassen von Lösungen an Ihre speziellen oder veränderten Erfordernisse
- Kompatibel mit mit allen handelsüblichen Fernsehgeräten, Monitoren oder Projektoren
- Einfaches Duplizieren von Informationen auf mehreren Fernsehgeräten mit üblichen Signalsplittern



- Volle Internetfähigkeit mit integrierten Web- und FTP-Servern für Fernzugriff und -steuerung
- Erstellen Sie sich ein vielseitiges Wunschsystem zu einem Bruchteil der Kosten unflexibler Anzeigetafel-Lösungen

Praktisch unbegrenzte Fähigkeiten.

Lassen Sie sich alle Produktionsmessgrößen, Trends, Alarme, Meldungen, Terminplanungen, Anleitungen usw. anzeigen, die Sie wollen.



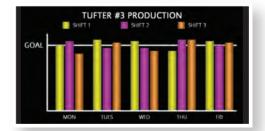
Sofortige Warnung bei einer Linienabschaltung, um die Gesamtausfallzeit zu reduzieren

Line 1 =	Running
Line 2 =	Jammed
Line 3 =	Running
Line 4 = Ne	eed Material

Informieren Sie die Mitarbeiter über ein Problem und geben Sie an, was wichtig ist um Produktionsunterbrechungen zu minimieren

Cell 1 852 Need Parts	сы 2 46 ок	801 ok	4527 Complete
757	5586	Cell 7 4489 Technician	75
OK	OK		ok

Stellen Sie Bildschirmgrafiken zusammen, die **KPIs** und **Andon-Informationen** auf einen Blick anzeigen



Vergleichen Sie die **Produktion jeder Schicht** mit den anderen, um mögliche Probleme zu erkennen und den kollegialen Wettbewerbsgeist zu fördern

Kontinuierliche Verbesserung durch Information in Echt-Zeit.

Die Prinzipien des Lean Manufacturing sind heute allgemein als das effektivste Verfahren zur kontinuierlichen Verbesserung der Produktivität, der Arbeitsabläufe, der Qualität, der Verfügbarkeit und der Ausfallreduzierung anerkannt. Ob Kaizen, Six Sigma, Total Qualität Management oder sonstige Initiativen: Diese Programme für operative Spitzenleistungen stützen sich in erster Linie auf die Messung und Anzeige von **Key Performance Indicators (KPIs).**

KPIs sind die entscheidenden Messgrößen, die Auskunft über Auslastung, Zeit, Material und Personal für Produktion und Prozessoperationen geben. In Verbindung mit Sollwerten, die Differenzen zwischen Ist- und Idealleistung anzeigen, informieren KPIs über Erfolg oder Misserfolg von Prozessen oder Operationen und messen die positiven oder negativen Effekte von Veränderungen.

Damit diese Daten die Grundlage für informierte Entscheidungen bilden, werden KPIs für die Verantwortlichen — die Produktionsarbeiter und ihre Vorgesetzten — in einer verständlichen und aussagekräftigen Weise dargestellt: In der Vergangenheit wurden dafür Tafel und Kreide benutzt. Heute können große elektronische Anzeigetafeln die Kommunikation für den gesamten Produktionsbereich in Echtzeit automatisieren. Untersuchungen haben gezeigt, wie das Messen und Anzeigen von KPIs zu sofortigen Leistungssteigerungen bei Maschinenbedienern führen, und sei es auch nur aufgrund ideeller Faktoren: das Wissen, dass Daten überwacht werden, Stolz und Berufsehre der Mitarbeiter oder der Wettbewerb der Kollegen untereinander.

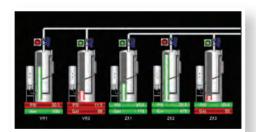
Die KPls, die in einem bestimmten Unternehmen als die wichtigsten erachtet werden, variieren unter möglicherweise Hunderten von Werten. Beispiele für häufig verwendete KPls im Bereich der Fertigung sind:

- Zählwerte: Gesamtprodukt, Gut/Schlecht/Ausschuss-Verhältnis, Abfall
- Rate: Zählwert pro Minute/Stunde, pro Zelle/Linie/Schicht
- Soll: Die Ziele im Vergleich zur tatsächlichen Zeit bis zu ihrer Erreichung
- Taktzeit: Zeit pro Zyklus/Aufgabe

Über die individuellen KPIs hinaus gehen Verbundmessgrößen, die komplexere Berechnungen der Gesamtleistung zu einer vereinfachten Messgröße darstellen, wie zum Beispiel:

- OEE: (Overall Equipment Effectiveness) Leistung und Qualität relativ zur Bemessungskapazität während der planmäßigen Betriebsstunden
- **TEEP:** (Total Effective Equipment Performance) Messung der OEE im Vergleich zu den Kalenderstunden, d. h. 24/7/365

In der effizientesten Fertigungs- oder Prozessumgebung hat jeder Maschinenbediener die aktuellen Produktionsraten und -ziele in Echtzeit im Blick. In vielen Fällen kann ein einziges Prozent Verbesserung der Produktivität an einem einzigen Tag die Kosten für eine Produktionsanzeigetafel wieder einbringen.



Dank der **integrierten Symbolbibliothek** können Sie alle Prozesse grafisch darstellen



Informieren Sie die Maschinenbediener über den momentanen Produktionslauf und die bevorstehenden Anforderungen, um Umrüstzeiten zu verkürzen

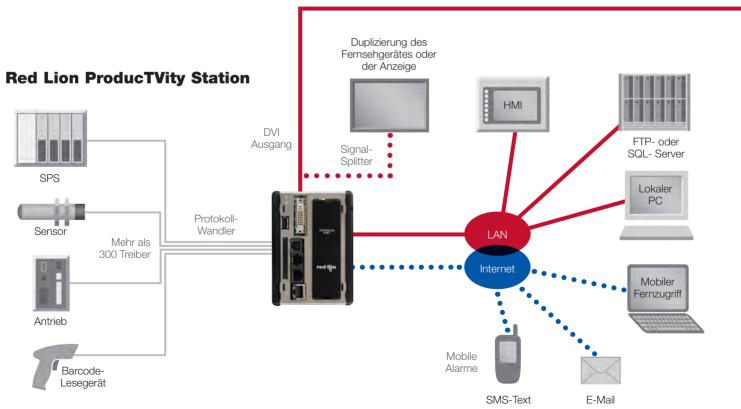


Berechnen Sie komplexe KPIs wie zum Beispiel OEE, um kontinuierliche Verbesserungsinitiativen zu unterstützen



Messen. Überwachen. Motivieren. Managen.







Die Plug-and-Play Lösung, die aus jedem Fernsehgerät eine leistungsstarke Produktivitätsanzeige macht.

Mit der ProductVity Station schaffen Sie sich in Minutenschnelle Ihre eigene interaktive Echtzeit-Produktivitätsanzeige. Sie brauchen dafür nur ein ganz normales LED/LCD- oder Plasma-Fernsehgerät aus dem Konsumbereich. Sparen Sie sich hohe Kosten für überladene industrielle Anzeigen und holen Sie sich konkurrenzlose Fähigkeiten sowie schnelle und einfache Konnektivität zu Ihren Maschinen mit unbegrenzten Möglichkeiten in Ihre Produktionshallen.

- Komplette Leistungsmessgrößen: KPIs, Takt, OEE/TEEP
- Ablaufüberwachung: Linienstatus, Rufe, Wartung
- Andon: Ereignisse, Alarme, Ausfallzeitmesser
- Optimierte Verzahnung von Prozessen: Heijunka, Kanban

- Sicherheit: Score-Karten, Mitteilungen, Erinnerungen
- Kommunikation und Web: Mitteilungen, Neuigkeiten, Pausenzeitmesser
- Bedienerführung: Kommissionierung, Montage
- Und vieles mehr

Crimson® 3.x Software

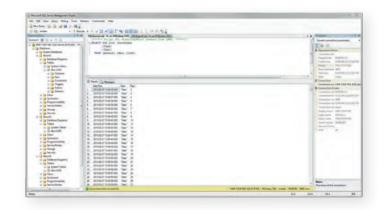
Mit Red Lion Crimson 3.x Software wird Verbinden, Erfassen, Umwandeln und Steuern zum Kinderspiel.

Die ProducTVity Station basiert auf Red Lions leistungsfähiger Programmierplattform Crimson. Eine Vollversion des Crimson 3.x Software-Paketes ist gratis enthalten, einschließlich eines lebenslangen technischen Supports und aller Upgrades.

Sie können mit beispielloser Einfachheit KPIs und Andon-Informationen erfassen analysieren und anzeigen. Dadurch unterscheidet sich Crimson von allen anderen Produktivitätsvisualisierungs-Tools:

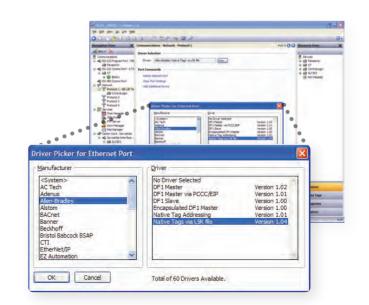
- Erfassung von Daten direkt von Geräten wie zum Beispiel SPSen, Antrieben, Barcode-Scannern usw.
- Drag-and-Drop-Datenmapping zu SPSen, PCs und SCADA-Systemen; eine Siemens[®]-SPS kann innerhalb von Sekunden mit einem Allen Bradley[®]-Antrieb kommunizieren
- Integrierte Grafikbibliothek mit über 5.000 Drag-and-Drop-Elementen
- Synchronisierung mit FTP-Servern und MS SQL-Server
- Der Mail-Manager erlaubt das Senden von Benachrichtigungen an einen oder mehrere benannte Empfänger per Textmeldung und E-Mail; Berichte oder geloggte Dateien können an E-Mails angehängt werden







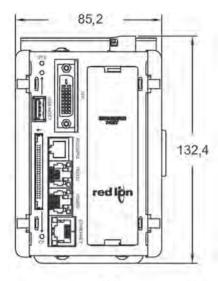


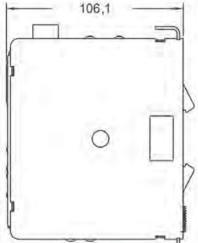


PTV Bestellinformationen

Abmessungen:

In mm





85,2 mm B x 132,4 mm H x 106,1 mm T

Leistungsmerkmale: Kommunikation, Konnektivität, Umwandlung und Erfassung, alles in Einem.

- 720p DVI-Ausgabe für die Nutzung erschwinglicher Fernsehgeräte aus dem Konsumbereich ohne Kompatibilitätsprobleme
- USB- und CompactFlash®-Ports zum Verfolgen und Loggen von Daten direkt in IT-freundliche CSV-Dateien
- Drei integrierte unabhängige serielle Ports sowie ein 10 Base-T/100 Base-TX Ethernet-Port, der 10 Protokolle gleichzeitig kommunizieren kann
- Integrierte Protokollumwandlung mit über 300+ Kommunikationstreibern

Bestellinformationen

MODEL NUMBER	DESCRIPTION
PTV00000	ProducTVity Station Enthält außerdem: 2 GB 2 GB CompactFlash-Karte DVI-zu-HDMI-Kabel - 38 cm lang HDMI-zu-DVI-Adapter (für DVI-zu-DVI-Verbindungen)
CBLUSB00	USB-Programmierkabel
CBLPROG0	RS232-Programmierkabel
CBLxxxxx*	Kommunikationskabel
XCCN0000	CANopen/J1939-Optionskarte
XCGSM000	GSM/GPRS Mobilfunkmodem-Optionskarte
XCDN0000	DeviceNet (Slave)-Optionskarte
XCENET00	Ethernet-Optionskarte (fügt unabhängigen Sekundärport hinzu)
XCPBDP00	PROFIBUS DP-Optionskarte
XCRS0000	RS232/485-Optionskarte
CSxxxxxx*	Digitale und analoge E/A und PID Reglermodule

Auf www.redlion.net/de finden Sie eine vollständige Liste der PID-Module, Datenerfassungsmodule, Kommunikationstreiber und Kabel.
Änderungen vorbehalten. Für weitere Informationen besuchen Sie www.redlion.net/de



Verbindung zu Sensoren über CS-ERweiterungsmodule, einschließlich analoger und digitaler Eingänge, Dehnungsmessstreifen, Thermoelemente und RTD-Eingänge

- Integriertes Ethernet-Gateway für die Netzwerk- einbindung serieller oder Feldbus-Geräte in Kommunikations-Backbones
- Erweiterungsport zum Hinzufügen weiterer serieller oder Ethernet-Ports sowie verschiedener Feldbusse, wie zum Beispiel DeviceNet und Profibus
- Prozessor mit 32-Bit-Gleitkomma-Mathematik zum Berechnen komplexer und zeitbasierter Messgrößen
- Integrierte Web- und FTP-Server für weltweiten Zugriff auf Datenlogs und Statusberichte

Ein vielfältiges Portfolio an industriellen Lösungen. **Automatisierung. Ethernet. M2M-Mobilfunk.**

